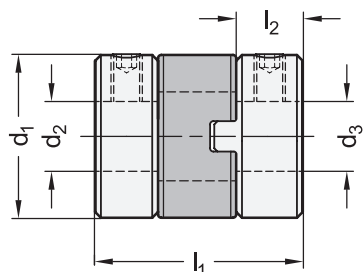
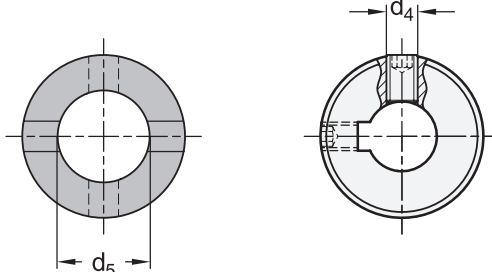


GN 2243 Kreuzschieberkupplungen

mit Gewindestift

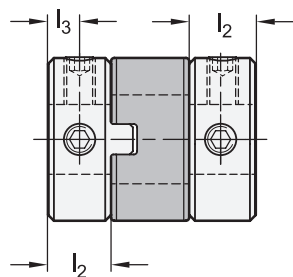


Kreuzscheibe

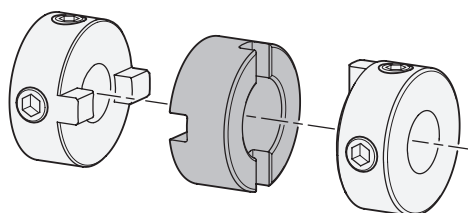


2 Bohrungskennzeichnung

- B** ohne Passfedernut
- K** mit Passfedernut (ab $d_1 = 20$)



Montagehinweis



1

3

d_1	$d_2 - d_3$ H8 empfohlene Wellentoleranz h7					
8	2-2	2-3	3-3	-	-	-
12	4-4	4-5	5-5	-	-	-
15	4-4	4-5	4-6	5-5	5-6	6-6
20	6-6	6-8	6-10	8-8	8-10	10-10
30	8-8	8-10	8-12	10-10	10-12	12-12
38	12-12	12-15	12-20	15-15	15-20	20-20

d_1	d_4	d_5	l_1	l_2 empfohlene Welleneinstecktiefe	l_3	Anzugsdrehmoment der Schraube in Nm \approx
8	M 2	3,1	9,6	2,5	1,3	0,3
12	M 3	5,2	14,2	3,9	2	0,7
15	M 3	8,2	16	4,4	2,2	0,7
20	M 4	12,2	21,4	5,8	2,9	1,7
30	M 4	16,2	32,5	10	5	1,7
38	M 5	20,3	40	12,1	6,1	4

d_1	Nenn Drehmoment in Nm*	Max. Drehmoment in Nm*	Max. Drehzahl (min ⁻¹)	Trägheitsmoment in kgm ²	Statische Torsionssteife in Nm/rad	Max. Wellenversatz	
						radial in mm	winklig in °
8	0,5	1	78.000	$7,4 \times 10^{-9}$	12	0,7	3
12	1	2	52.000	$5,3 \times 10^{-8}$	60	1	3
15	1,6	3,2	42.000	$1,4 \times 10^{-7}$	80	1	3
20	3,2	6,4	31.000	$5,7 \times 10^{-7}$	120	1,2	3
30	15	30	21.000	$5,4 \times 10^{-6}$	530	2	3
38	28	56	16.000	$1,6 \times 10^{-5}$	1500	2,5	3

*Lastschwankungen sind nicht berücksichtigt

Fortsetzung GN 2243 Kreuzschieberkupplungen



Ausführung

4 5

- Nabe
Aluminium **AL**
eloxiert, naturfarben
- Kreuzscheibe **KU**
Kunststoff (Polyacetal POM)
temperaturbeständig bis 80 °C
- Gewindestifte
- Stahl, brüniert
- bei $d_2 / d_3 \leq 4$, ein Gewindestift
- bei $d_2 / d_3 > 4$, zwei Gewindestifte
- Temperaturbereich: -20 °C bis +80 °C
- Passfedernut P9 DIN 6885 → hanser.ch
- ISO-Passungen → hanser.ch
- Kunststoff-Eigenschaften → hanser.ch
- RoHS

Hinweis

Kreuzschieberkupplungen GN 2243 können große radiale Wellenversätze ausgleichen und dabei hohe Drehmomente übertragen. Deshalb werden sie vorzugsweise dann eingesetzt, wenn die reine Drehmoment- und Leistungsübertragung bei zeitgleich großen radialen Wellenversätzen im Vordergrund steht.

Durch die Klemmung mittels Gewindestifte und die einfache Steckmontage sind Kreuzschieberkupplungen sehr montagefreundlich. Sie sind in ihrem Anwendungsbereich sehr vielfältig und finden z. B. im allgemeinen Maschinenbau an Verpackungsmaschinen und Pumpen ihre Verwendung.

Bei dem Bohrungskennzeichen K ist die Passfedernut immer für beide Bohrungen d_2 und d_3 eingebracht.

siehe auch...

- *Montagehinweise zu Wellenkupplungen* → hanser.ch / Seite 22
- *Technische Hinweise zu Wellenkupplungen* → hanser.ch / Seite 24
- *Kreuzschieberkupplungen GN 2242 (mit Klemmnabe)* → hanser.ch
- *Elastomer-Klauenkupplungen GN 2241 (mit Gewindestift)* → hanser.ch

Bestellbeispiel

1	d_1
2	Bohrungskennzeichnung
3	$d_2 - d_3$
4	Werkstoff (Nabe)
5	Werkstoff (Kreuzscheibe)

1 2 3 4 5
GN 2243-38-K15-20-AL-KU