











Anschlagart										
Anzahl	1	1	2	2	2	2	2	3 und 4	3 und 4	3 und 4
Neigungs- \angle	0°	90°	0°	90°	0 ÷ 45°		2	0 ÷ 45°	45 ÷ 60°	1
Faktor	1	1	2	2	1,4	1	1	2,1	1,5	1
M 8	1,00 [0,14]	0,40 t	2,00 [0,28]	0,80 t	0,56 [0,10]	0,40 t	0,40 t	0,84 t	0,60 t	0,40 t
M 10	1,00 [0,23]	0,40 t	2,00 [0,46]	0,80 t	0,56 [0,17]	0,40 t	0,40 t	0,84 t	0,60 t	0,40 t
M 12	2,00 [0,34]	0,75 t	4,00 [0,68]	1,50 t	1,00 [0,24]	0,75 t	0,75 t	1,60 t	1,12 t	0,75 t
M 16	4,00 [0,70]	1,50 t	8,00 [1,40]	3,00 t	2,10 [0,50]	1,50 t	1,50 t	3,15 t	2,25 t	1,50 t
M 20	6,00 [1,20]	2,30 t	12,00 [2,40]	4,60 t	3,22 [0,86]	2,30 t	2,30 t	4,83 t	3,45 t	2,30 t
M 24	8,00 [1,80]	3,20 t	16,00 [3,60]	6,40 t	4,48 [1,29]	3,20 t	3,20 t	6,70 t	4,80 t	3,20 t
M 30	12,00 [3,20]	4,50 t	24,00 [6,40]	9,00 t	6,30 [2,30]	4,50 t	4,50 t	9,40 t	6,70 t	4,50 t

Sicherheitshinweise:

Die Angaben in [...] beziehen sich auf die Belastbarkeit der entsprechenden Ringmutter DIN 582. Wo diese Angabe fehlt, ist die Verwendung von Ringmuttern DIN 582 nicht erlaubt!

Die Anschraubfläche für Ringmuttern GN 583 muß plan und rechtwinklig zur Gewindebohrung (Gewindestift) sein. Einschraubt muß der Mutterbund fest anliegen (keine Unterlegscheibe verwenden) und der Ring um 360° drehbar sein.

Vor der Belastung ist die Ringmutter in die Krafrichtung zu drehen. Die Ringmutter ist nicht geeignet für häufiges Drehen unter Last.

Die angegebenen Belastungswerte gelten für eine Mindesteinschraublänge von Länge l der Mutter in Stahl mit einer Mindestzugfestigkeit von 37 kp/mm², bei einer Einsatztemperatur von -40° C bis +100° C. Belastbarkeit bei abweichenden Bedingungen auf Anfrage.

Eine Gebrauchsanweisung mit weiteren Hinweisen und Angaben ist jeder Lieferung beigelegt.